

Technische Maschinenbeschreibung SMT Quattro Peak L Plus

Pos	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	ME
0,8		SMT Quattro Peak L Plus mit innovativer Kühlzone	1	St.
1,0	RELP00100	<p>Vollkonvektions-Reflowanlage Quattro Peak L Plus</p> <p><u>Grundpaket Hardware</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 8 Zonen: 5 Vorheizzonen, 3 Peakzonen (oben und unten) - Kühlzone - Lüfterdimmung über Frequenzumrichter (vierstufig) (zum Kleben etc.) - Mehrstufiges Kondensatmanagement in der Kühlzone - Zusätzliche Kondensatfilter im Ein- und Auslaufbereich - Gekühlte Prozesskammerdichtung - Potentialfreier Kontakt zum Einschalten externer Abluftanlagen - Betriebsstundenzähler - Motorische Haubenöffnung - Steuerung, inkl. Industrie-PC (EMV-sicher) - Passwortschutz - 15" Touch-Screen-Farbmonitor am Dreharm - Alarm bei Transportstillstand - Alarm Über- / Untertemperatur - Überwachung von Transportgeschwindigkeit - Rechnerunabhängige Temperaturüberwachung (RUTÜ, PT100 in jeder Zone) - Betriebsdatenerfassung - Funktionsüberwachung Abluft mit separatem Sensor - Optische Warnmeldung – Warnleuchte - Hauptschutzüberwachung - NOT-AUS-Überwachung <p><u>Details für Angebot</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Einlaufhöhe: 950 mm ± 20 mm - Netzwerkanbindung: Ethernet - Spannung: 3~N, PE 230 / 400 V, 50 Hz - Softwaresprachen: Deutsch, Englisch, Rumänisch, Schwedisch, Italienisch, Spanisch, Chinesisch, Ungarisch, Tschechisch 	1	St.

Pos	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	ME																						
		<ul style="list-style-type: none"> - Optische Warnleuchte: rot, gelb, grün (von oben nach unten) - Steuerungstyp - C-Dias: (mind. 700MHz, USB, 2xRS232, Ethernet) - Warnaufkleber: „Vorsicht Heiß“ auf Frontschräge im Bereich VHZ bis letzte Peakzone, 4x Aufkleber anbringen: ja, in tschechischer Sprache <u>Softwaredetails für Auftrag</u> - Softwaresprache (Bedienoberfläche): tschechisch - Lampe Grün blinkend wenn Ofen leer: ja - Betriebssystem Sigmatek, Reflow Tools 7 - Anzeige der Temperatur, Geschwindigkeit, Restsauerstoffwert auf Übersichtsseite: ja - Not-Aus auf Übersichtsseite ausblenden: nein - Not-Aus auf Übersichtsseite mit Bestätigung: ja - Verzögerungszeit Heizbereitschaft: 0 min - Auto-Logout: ja; Auto-Logout-Zeit: 5 min <u>Alarmer</u> - Über-Untertemperatur: 5K - Transportüberlast - Transportstillstand - Vorheizzonentemp. > 300 °C; Peakzonentemp. > 350 °C - Fühlerbruch - Abluft <u>Netzwerkeinstellung</u> - HOSTADRESSE CIPC: 192.168.0.1 - SUBNET: 255.255.255.0 - Gateway: 0.0.0.0 <u>Folgende Protokolle werden bis Vorabnahmetermin erstellt</u> - Hochspannungstest, ESD-Protokoll, Kalibrierprotokoll der Temperaturfühler, Kalibrierprotokoll für Stickstoff, COC <u>Frequenzumrichterkonfiguration</u> - HeizZone (FU-Nr.oben/FU-Nr.unten) <li style="padding-left: 20px;"> <table style="border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;"><u>1</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table> - Peakzone (FU-Nr. oben/FU-Nr. unten) <li style="padding-left: 20px;"> <table style="border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;"><u>3</u></td> <td style="text-align: center;"><u>3</u></td> <td style="text-align: center;"><u>3</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table> - KühlZone (FU-Nr.oben/FU-Nr.unten) <li style="padding-left: 20px;"> <table style="border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;"><u>4</u></td> <td style="text-align: center;"><u>4</u></td> <td style="text-align: center;"><u>4</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table> - Frequenzen_oben: 20, 30, 40, 50 Hz - Frequenzen_unten: 30, 40, 50, 60 Hz 	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	1	5	5	5	5	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	5	5	5	<u>4</u>	<u>4</u>	<u>4</u>	-	-	-		
<u>1</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>																						
1	5	5	5	5																						
<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>																								
5	5	5																								
<u>4</u>	<u>4</u>	<u>4</u>																								
-	-	-																								
2,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen Abtropfrinne im Ein- und Auslaufbereich	1	St.																						
3,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen - Edelstahlverkleidung im kompletten Frontbereich	1	St.																						
4,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen - SMT Schild weglassen	1	St.																						
5,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen - aktive Absaugung in allen VHZ + Peakzonen über beide Halme	1	St.																						
6,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen - verbesserte Isolierung in allen Peakzonen (oben und unten)	1	St.																						
7,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen - Verbesserte Isolierung an allen ABS Systemen, so wie an den jeweiligen Fronttüren und Seitenverkleidungen an denen ein Hochtemp.-ABS ist	1	St.																						
8,0	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen - verbesserte Isolierung auf Sichtblech am Ende des Heizbereiches, sowie des	1	St.																						

Pos	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	ME
		Kühlzonendeckels		
9,5	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen Wahlmöglichkeit der Handlingschnittstelle: Siemens und SMEMA	1	St.
9,6	ALOO01000	Kundenspezifische Modifikationen zusätzliche Steckdose an Stirnseite - Ein- und Auslauf	2	St.
10,0	ALOO00040	Standardlackierung - RAL 7035 ESD	1	St.
11,0	ALOO00005	Lüfterdimmung über Frequenzumrichter - Vierstufig über Frequenzumrichter - Einstellungen in Lötprofil speicherbar	3	St.
12,0	RELP00106	Unterseitenheizung in 5 Vorheizzonen, inkl. Lüfterdimmung für QP L Plus - Separat regelbar - Zusätzliche Lüfterdimmung - Lüfter abschaltbar	1	St.
13,0	ALOO00006	Akustische Warnmeldung (Hupe) - Lautstärke und Ton einstellbar	1	St.
14,0	ALOO00007	Unterbrechungsfreie Spannungsversorgung (USV) - Spannung = 24 V - Bei Stromausfall: Steuerung und Transportmotor laufen weiter	1	St.
20,5	RELP00105	Stickstoffversion für QP L Plus - Prozesskammer ist gasdicht gefertigt - Inkl. Faltenbälge	1	St.
30,0	REOO00030	Lambda Restsauerstoffmessenrichtung - Eingebaut in der letzten Peakzone - Anzeige Restsauerstoffmesswert am PC - DRSM011 über DIAS-Bus mit Maschinensteuerung verbunden	1	St.
31,0	REOO00005	Intelligente Stickstoffregelung inkl. Sleeping Mode - N2-Proportionalregelung, Maschine reagiert automatisch auf Druckschwankungen, verschiedene Transportbreiten, Durchsätze, Lüfterdrehzahlen. - Maschine stellt Rest-O2-Wert exakt ein bei minimalem Verbrauch - N2-Sparmodus (Sleeping Mode)	1	St.
33,0	REOO00007	Stickstoff- Durchflussmengenmessgerät und Verbrauchsmessungssoftware - Messgerät kompensiert Druck und Temperatur - Anzeige an Maschinenbildschirm - Alarmmeldung bei Mindest- und Maximaldurchfluss einstellbar - Obere Alarmgrenze: 30 m ³ /h - Untere Alarmgrenze: 5 m ³ /h - Obere Alarmgrenze freischalten: ja - Untere Alarmgrenze freischalten: ja	1	St.
40,3	RELP00102	Paket Inline, Einfachspur für QP L Plus <u>Kettentransport</u> - Transportbreite: 60 bis 510 mm - Fester Anschlag: vorne = Wange 1 fix - Wange 2 verstellbar - Durchlaufhöhe: (oben/unten): 30/30 mm - Laufrichtung: links-rechts <u>Standard-Kette</u> Nockenlänge: 3 mm <u>Automatischer Tropföler</u>	1	St.

Pos	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	ME
		<u>Verstellbare Leiterplattenunterstützung, Laschenkette</u> - Laschenkette: Trapezform, Höhe: 10 mm, Absenkung: 15 mm <u>ABS-Prozessgasreinigungssystem für Heizkammer</u> <u>Transportbreitenverstellung über Programm</u> <u>Verstellung der LPU über Programm</u> <u>Leiterplatten-Durchlaufüberwachung</u> <u>Handling-Schnittstelle</u> <u>Transportdetails für Auftrag</u> - Offsettransportbreite: 0 mm - Transportanlaufverriegelung: ja; Temperatur zur Transportanlaufverriegelung: 100 °C - Motorisch breitenverstellbar über Software, Wert wird mit Lötprofil gespeichert <u>LPU-Details für Auftrag</u> - Motorisch breiten- und höhenverstellbar über Software, Wert wird mit Lötprofil gespeichert <u>ABS-Details für Auftrag</u> - 1. ABS: Zone 3 und 4 <u>Tröpfölerdetails für Auftrag</u> - Mit Füllstandserkennung, nur bei Kettentransport <u>Handling-Schnittstellendetails für Auftrag</u> - Einlauf: SMEMA UND Siemens (siehe Pos. 9,5) - Anforderung IN (BA n-1) verdrahtet und aktiviert - Auslauf: SMEMA m. Störsschleife UND Siemens (siehe Pos. 9,5) - Für SMEMA gilt: Bei Stau am Auslauf, nach Ablauf einer Verzögerungszeit: Lampe gelb, Hupe AN, Alarmverzögerungszeit ist über Software, Schnittstelle gesperrt bis LP entfernt - Störsschleife Auslauf offen → Einlauf sperren: ja - Pinbelegung für Störsschleifensignal: 9 und 10 - Bereit OUT (NB n+1) verdrahtet (Pin 1+2) und aktiviert		
50,0	REOO00013	1. Kühlzone - klappbare Filtereinschübe: nein - Luftleitbleche: Doppelt (mit Inlet)	1	St.
51,0	REOO00014	2. Kühlzone - klappbare Filtereinschübe: nein - Luftleitbleche: Doppelt (mit Inlet)	1	St.
52,0	REOO00015	3. Kühlzone - klappbare Filtereinschübe: nein - Luftleitbleche: Doppelt (mit Inlet)	1	St.
53,0	RELP00113	Kühlzone: Innovative Cooling - Aktive Kühlung über Wasserwärmetauscher - Einfache und schnelle Zugänglichkeit von oben (Kompletthaube) - Werkzeugloser Zugang für Wartung, Service, Reinigung und Filtertausch - Zentralentnahme der gesammelten Reinigungsmedien über Ablasshahn - Temperaturregelung der ersten Kühlzone mit Heizelement - Soll-/Istwertanzeige in Kühlzone 1	1	St.
54,0	RELP00114	Monitoring für Kühlzone: Innovative Cooling - Verschmutzungserkennung über Differenzdruckschalter - Anzeige der Produkttemperatur, kontaktlos über Infrarotsensoren in jeder Kühlzone - Anzeige der Kühlzonentemperatur und Verschmutzung mit zusätzlichem Monitor und Mini-PC oberhalb der Kühlzone	1	St.

Pos	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	ME
		- Synchronschaltung des Maschinenzustandes		
58,0	REOO00035	Zwangsabkühlung mit Zu- und Abluft, pro Heizzone (Preis pro Heizzone) - Starkreduzierte Profillumstellzeiten - Nur in Verbindung mit Unterseitenheizung im Vorheizbereich - Zone 3-8 <u>Zwangsabkühlungskonfiguration</u> - Heizzone: ja --> vorhanden, nein --> nicht vorhanden. => HZ1 (nein), HZ2 (nein), HZ3 (ja), HZ4 (ja), HZ5 (ja), HZ6 (ja), HZ7 (ja), HZ8 (ja)	6	St.
60,0	REOO00010	2. ABS-Prozessgasreinigung (max. 3 möglich) - Höhere Prozessgasreinigung Ab QPL: - Position: Zone 1 und 2	1	St.
61,0	REOO00011	3. ABS-Prozessgasreinigung (max. 3 möglich) - Höhere Prozessgasreinigung QP L Plus: - Position: Zone 7 und 8	1	St.
62,0	REOO00008	Einlaufkondensatfalle - Mehrstufiges Kondensatmanagement im Einlauf - klappbare Filtereinschübe: nein	1	St.
70,0	ALOO00050	Energieerfassungsmodul - Anzeige über Software an Maschinenmonitor - Messgerät in der Anlage integriert - 3-phasige Energiemessung	1	St.
71,0	ALOO00008	Leistungsbegrenzung mit Timer-Funktion - Sequentielles Aufheizen - Maximale Stromaufnahme laut Datenblatt - Begrenzung des Einschaltstroms	1	St.
74,0	ALOO00012	Wartungssoftware - Anzeige von Warnhinweisen anhand von Betriebsstunden	1	St.
81,0	ALOO00057	MES Anbindung über allgemeine Schnittstelle, PC beigestellt durch Kunde Datenaustausch über "Line Recorder Software" und PC beigestellt Beispieldatensätze - Ping - Maschinenbereitschaft - Maschinenidentifikation - Trennen der Verbindung - Uhrzeitabgleich - Benutzerlogin, logout - Produkt vor und nach Maschine - Betriebsdatensatz - Profil laden, direkt oder Kennung - Profildaten setzen - Toleranzen setzen - Profilidentifikation - Produkt ein- und auschecken - Produktergebnis "golden sample"	1	St.
82,0	ALOO00027	Barcodeanbindung ohne Scanner, Scannerbeistellung erfolgt durch Kunden, für Einlaufband, pro Spur - incl. Programmierung für folgende Scanner-Typen: Keyence SR 75X oder Sick	2	St.

Pos	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	ME
		<p>"Lector Professional 620"</p> <ul style="list-style-type: none"> - Seriennummern werden in BDE geschrieben - Scanner für oben und unten <p><i>- <u>3d-Modell von vorgelagerter Anlage absolut notwendig (sonst Terminverzögerung)!</u></i></p> <p><i>- <u>Muster mit Barcode absolute notwendig (sonst Terminverzögerung)!</u></i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Shuttle-Betrieb: nein - Profilaufruf: ja - Senden Transportwerte: ja - Seriennummer in BDE: ja - Schnittstelle RS232 - Steckdose -- Standard: 230V; 		